

管理者・リーダーの皆さまへ**ソニー流 製造現場の品質改善活動**

日時 19年11月7日(水)
13:30~16:30(開場13:00)
会場 新発田商工会議所
定員 30名
受講料 1人1,000円
会員以外1人2,000円
講師 高野 守(たかの まもる)
ソニー・ヒューマンキャピタル株式会社

プログラム**1 見える管理・5S****① 5Sの目的と定義****品質改善と5S**

- ・整理・整頓・清潔・清掃・躰の導入手順
- ・5Sはここまでやる(事例紹介)

② 技術・ノウハウの整理整頓

- ・改善手順の見える化
- ・品質データの整理・整頓

2 現場「作業改善」の進め方

- ① 現場に潜むムダとは：付随作業・主体作業・標準作業
- ② 改善のポイント：排除・結合・簡素化・他
- ③ ムダを見つける目を養う
動作分析手法：技術的再検証(コア技術)

3 現場「品質改善」の進め方

- ① 品質とは
・品質の重要性
・不良が発生しやすい状況繰り返し不良はなぜ発生するのか
- ② 現場マネジメント強化
・現状を正しく把握する
・問題解決能力を高める
・小集団リーダーを育成する
- ③ 改善手法導入(演習)
・SEDAC手法による現場品質改善
・ソニー窓分析による問題点の深掘り

お問い合わせ 新発田商工会議所
☎22-2757

平田さんは作品について「新潟といえば米。米で洋服を作ったら面白いと思い、千粒以上の米を手作り

した。平田明子さんが優秀賞(産経新聞社賞)を受賞されました。

受賞された平田明子さん(写真中央)制作をサポートした文化服装学院、川田明日香さん(写真左)モデル・同学院、佐藤絢香さん(写真右)

**優秀賞受賞!**

県立新発田商業高等学校生徒
「高校生ファッションデザインアワード2007」



去る九月一日(土)文化

服装学院大ホール(東京・代々木)において、高校生・高等専修学校生を対象としたファッションデザインコンテスト「高校生ファッションデザインアワード2007」(産経新聞社・文化学園主催、文部科学省ほか後援、応募総数四五八三点)が開催され、県立新発田商業高等学校三年生、平田明子さんが優秀賞(産経新聞社賞)を受賞されました。

にしてのれん状に。青い部分は水の輝きと花、スカートの風と、新潟の自然の豊かさを表現しました」と話されました。

県立新発田南高等学校生徒 就業体験!



去る七月二十四日(水)から八月十日(金)まで、県立新発田南高等学校生徒によるインターンシップが実施され、市内協力企業約四十社に、生徒九十名が就業体験を行いました。

今回体験した生徒からは「今後の自分の進路を考えるのいい体験になった」「社会での人間関係を築くのに良かった」「学生と社会人との違いや、社会の厳しさ等を知ることができた」など大変有意義な就業体験であったとの声が多く聞かれました。



就業体験を行う生徒